

Станок для заточки корончатых сверл MR-K2 до Ø52 мм.

станок для заточки корончатых сверл **MR-K2**



Заточной станок для корончатых сверл диаметром до 52 мм, с хвостовиком Weldon 19.

В комплект поставки заточного станка входят следующие делительные диски: Т6/7, Т8/10, Т9 (подходят для сверл с 6-10 зубьями, 6/7 равных сегментов; 8/10 равных сегментов: 9 равных сегментов). Делительный диск обеспечивает точность заточки корончатых сверл, в зависимости от количества зубьев.

Технические характеристики

Электродвигатель	370 Вт
Напряжение питания	220 В
Число оборотов	2800 об/мин
Ø затачиваемого корончатого сверла	до Ø52 мм
Количество зубьев корончатого сверла	от 6 до 10
Хвостовик затачиваемого сверла	Weldon 19,05 мм
Угол вертикального поворота держателя	0° - 90°
Угол горизонтального поворота держателя	0° - 90°
Ход шлифовальной головки	70 мм
Ход каретки подачи	170 мм
Размер заточного круга	Ø 125 мм / Ø 25 мм
Габаритные размеры станка	410 x 275 x 280 мм
Масса станка	32 кг

Комплект поставки:

- 3 делительных диска (диск на 8/10 зубьев установлен на станке, диск на 6/7 и на 9 зубьев в комплекте поставки);
- Заточной круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS) в комплекте (установлен на станке); для заточки сверл с твердосплавными Т.С.Т. напайками используется заточной круг SDC (синтетический алмаз)поставляется отдельно.
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

**Заточной станок для
корончатых сверл по металлу
HSS и T.C.T.**

MR-K2



Технические характеристики	
Электродвигатель	370 Вт
Напряжение питания	220 В
Число оборотов	2800 об/мин
Ø заточиваемого корончатого сверла	до Ø52 мм
Количество зубьев корончатого сверла	от 6 до 10
Хвостовик заточиваемого сверла	Weldon 19,05 мм
Угол вертикального поворота держателя	0° - 90°
Угол горизонтального поворота держателя	0° - 90°
Ход шлифовальной головки	70 мм
Ход каретки подачи	170 мм
Размер заточного круга	Ø 125 мм / Ø 25 мм
Габаритные размеры станка	410 x 275 x 280 мм
Масса станка	32 кг

Комплект поставки:

- 3 делительных диска (диск на 8/10 зубьев установлен на станке, диск на 6/7 и на 9 зубьев в комплекте поставки);
- Заточной круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS) в комплекте (установлен на станке); для заточки сверл с твердосплавными T.C.T. напайками используется заточной круг SDC (синтетический алмаз) поставляется отдельно.
- Руководство по эксплуатации на русском языке.



www.pozostools.ru www.pozostools.ru www.pozostools.ru www.pozostools.ru